

---

[Imprimer](#)



## **Sylvain RIVIERE**

Fonction

Président Directeur Général

-

Entreprise

[MODELION](#)

Adresse

ZAC de l'Ayguelongue - 10 rue Louis Lumière  
64121 MONTARDON  
France

---

[@contact](#)

<http://www.riviere-technologies.com>

## **@about\_me\_label**

A propos

A - OUTILLAGE ET MOULE COMPOSITE 1 - ETUDE, CONCEPTION OUTILLAGE ET DE MOULE A partir d'un fichier 3D ou plan du client, nous pouvons concevoir un outillage de moulage. 2 - MAQUETTE & PROTOTYPE Traditionnel, Usinage, fabrication additive. 3 - MODÈLE & MASTER Le master est la forme réalisée en fonction de la définition de la pièce à fabriquer. C'est à partir de cette forme que le moule composite est réalisé. 4 - MOULE COMPOSITE HAUTE TEMPÉRATURE Le moule est réalisé à partir de fibres de verre et/ou carbone pré-imprégnées de résine Epoxy à partir d'un modèle. 5 - MOULE INFUSION Après positionnement des tissus secs sur le master, la résine est infusée sous la poche à vide par dépression créée par la pompe à vide. 6 - MOULE AU CONTACT Le moule est réalisé par imprégnation manuelle des tissus secs sur le master. 7 - USINAGE DE MOULE Réalisation du moule en résine par fraisage sur centre d'usinage B - PIÈCES COMPOSITES 1 - PIÈCE STRATIFIÉE EN CONTACT ET SOUS-VIDE 2 - PIÈCE STRATIFIÉE EN PRE IMPRÉGNÉ 3 - PIÈCE RÉALISÉE EN INFUSION 4 - COULÉE DE RÉSINE 5 - RTM LIGHT

## **@suggestion\_users\_block\_title**

